



HDPE drukleidingen

Diverse oplossingen voor uw probleem



Marcel Leerkes

Inhoudsopgave

HDPE Drukleidingen	3
SLM [®] 3.0.....	3
SLM [®] KKS.....	3
SLM [®] DCT	4
Egelineer [®]	5
HexelOne [®] SLM.....	6
SLA [®] Barrier Pipe.....	6
3L Leak Control.....	7
Egelen	8
EgeXXL	8
Op maat gemaakte buizen	9
Enkele voorbeelden van op klantenwensen gebaseerde buizen.....	10
EgeSlurry [®]	10
EgeStatic	10
EgeTherm High-T	11

HDPE Drukleidingen

SLM® 3.0

Het SLM® 3.0 systeem is een gepatenteerd meerlagen opgebouwde buis met een krasvaste mantel van de nieuwste generatie.

Bij gebruik van deze buis bij een sleufloze techniek, zoals gestuurd boren en pipecracking, zorgt de krasvaste mantel ervoor dat de levensduur en de veiligheid voor de netbeheerder gewaarborgd is. De ingenieursbureaus en netbeheerders kiezen met deze buis voor een probleemloze oplossing met een lange levensduur van 100 jaar bij normale omstandigheden.

Voordelen SLM® 3.0

- de extra, krasvaste, mantel zorgt voor een onbeschadigd leidingsysteem
- laszadel wordt gelast op een onbeschadigde mediumvoerende buis
- sleufloze technieken zijn mogelijk zonder dat de levensduur en kwaliteit van de buis afneemt
- 1 leidingsysteem voor zowel sleufloze- als open sleuf technieken

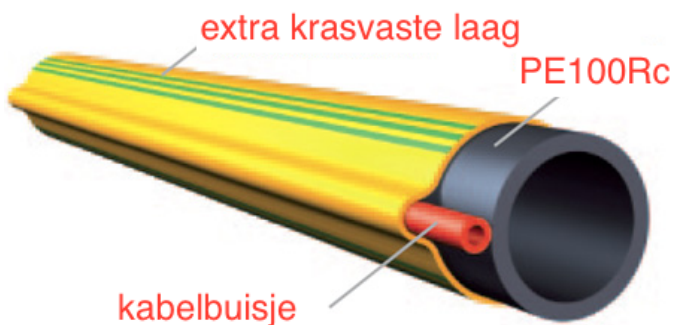
Kenmerken SLM® 3.0

- van 25 - 1600 mm
- voor; drinkwater, gas, afvalwater en industriële toepassingen
- mediumvoerende buis van PE100-Rc (resistant to crack)
- beschermmantel van gemodificeerd polyethyleen, Peplus
- standaard SDR17,6 t/m SDR7,4 maar iedere wanddikte is mogelijk
- goed te lassen en/of mechanisch te verbinden
- Drukklassen PN16 voor water en PN10 voor gas
- DIN8074/EN12201/EN1555; DVGW, PAS1075, Kiwa-ATA

SLM® KKS

Het SLM® KKS systeem is een gepatenteerd meerlagen opgebouwde buis met een krasvaste mantel. Tussen de mantel en de mediumvoerende buis zit een kabelbeschermbuis.

In deze extra buis kan een elektrische kabel worden getrokken die de kathodische bescherming kan overbrengen. Zodat na het verbinden van de SLM® KKS buis met de oude (stalen) buis de kathodische bescherming weer intact is. Bij gebruik van deze buis bij een sleufloze techniek, zoals gestuurd boren en pipecracking, zorgt de krasvaste mantel ervoor dat de levensduur en de veiligheid voor de netbeheerder gewaarborgd is. De ingenieursbureaus en netbeheerders kiezen met deze buis voor een probleemloze oplossing met een lange levensduur van 100



jaar bij normale omstandigheden.

Voordelen SLM® KKS

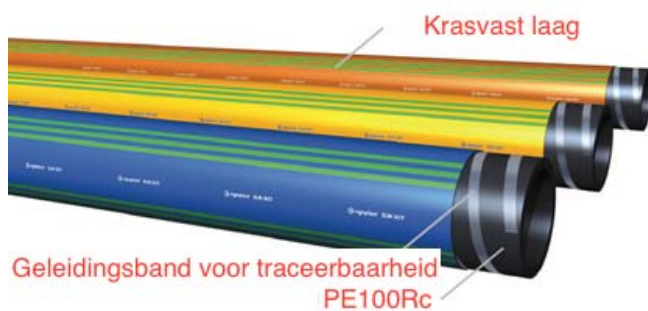
- de extra, krasvaste, mantel zorgt voor een onbeschadigd leidingsysteem
- laszadel wordt gelast op een onbeschadigde mediumvoerende buis
- sleufloze technieken zijn mogelijk zonder dat de levensduur en kwaliteit van de buis afneemt
- 1 leidingsysteem voor zowel sleufloze- als open sleuf technieken
- kathodische bescherming van het "oude" leidingen blijft intact.

Kenmerken SLM® KKS

- van 25 - 1600 mm
- voor; drinkwater, gas, afvalwater en industriële toepassingen
- mediumvoerende buis van PE100-Rc (resistant to crack)
- beschermmantel van gemodificeerd polyethyleen, Peplus
- standaard SDR17,6 t/m SDR7,4 maar iedere wanddikte is mogelijk
- goed te lassen en/of mechanisch te verbinden
- Drukklassen PN16 voor water en PN10 voor gas
- DIN8074/EN12201/EN1555; DVGW, PAS1075, Kiwa-ATA

SLM® DCT

Het SLM® DCT systeem is een gepatenteerd meerlagen opgebouwde buis met een krasvaste mantel. Tussen de mantel en de mediumvoerende buis zit een geleidingsband. Door middel van deze band kan na het verleggen van de buis gecontroleerd worden of er onverhoopt toch een beschadiging heeft plaatsgevonden. Ook kan de leiding middels deze band gedetecteerd worden, zodat bij het opgraven veel tijd bespaart kan worden.



Bij gebruik van deze buis bij een sleufloze techniek, zoals gestuurd boren en pipecracking, zorgt de krasvaste mantel ervoor dat de levensduur en de veiligheid voor de netbeheerder gewaarborgd is. De ingenieursbureaus en netbeheerders kiezen met deze buis voor een probleemloze oplossing met een lange levensduur van 100 jaar bij normale omstandigheden.

Voordelen SLM® DCT

- de extra, krasvaste, mantel zorgt voor een onbeschadigd leidingsysteem
- laszadel wordt gelast op een onbeschadigde mediumvoerende buis
- sleufloze technieken zijn mogelijk zonder dat de levensduur en kwaliteit van de buis afneemt
- 1 leidingsysteem voor zowel sleufloze- als open sleuf technieken
- de leiding is traceerbaar
- na montage kan de leiding gecontroleerd worden op niet zichtbare beschadigingen

Kenmerken SLM® DCT

- van 25 - 1600 mm
- voor; drinkwater, gas, afvalwater en industriële toepassingen
- mediumvoerende buis van PE100-Rc (resistant to crack)
- beschermmantel van gemodificeerd polyethyleen, Peplus
- standaard SDR17,6 t/m SDR7,4 maar iedere wanddikte is mogelijk
- goed te lassen en/of mechanisch te verbinden
- Drukklasse PN16 voor water en PN10 voor gas
- DIN8074/EN12201/EN1555; DVGW, PAS1075, Kiwa-ATA

Egeliner®

De Egeliner® is een HDPE buis die geschikt is voor het renoveren van bestaande leidingsystemen waarbij er weinig ruimte is om te werken en er toch een maximale doorlaat gewenst is. De buis wordt na de productie thermo mechanisch vervormd, "gevouwen".



Door de gereduceerde diameter na productie is de buis tot grote diameters op haspel te leveren. De buis wordt in gevouwen toestand in de te renoveren leiding ingebracht en daarna d.m.v. damp en druk op temperatuur gebracht. Door het memory-geheugen van HDPE wordt de oorspronkelijke ronde vorm weer aangenomen. De buis ligt nu strak in de oude leiding, zgn. close-fit.

Voordelen Egeliner®

- door lange lengtes op een haspel wordt de overlast tijdens aanbrengen gereduceerd
- minder graafkosten door het inbrengen via bouwkuipen
- behoudt van hydraulische capaciteit door geringe reducering van de doorlaat
- oude leiding behoud een functie, geen verwijderingskosten

Kenmerken Egeliner®

- van 100 - 450 mm
- voor; drinkwater, gas, afvalwater en industriële toepassingen
- mediumvoerende buis van PE100 of PE100-Rc (resistant to crack)
- SDR26/SDR17,6/SDR17
- goed te lassen en/of mechanisch te verbinden
- Drukklasse PN10 voor water en PN6 voor gas



HexelOne® SLM

De HexelOne® SLM buis is een versterkte hogedrukbuisc geheel uit polyethyleen. De sterkte wordt verhoogd door een gerichte optimalisatie van de structuur bij de verwerking (uitrekking). Men spreekt nu van een eigenversterking oftewel een monocomposiet. Een voordeel van een monocomposiet is dat de sterkte verhoogd wordt zonder de andere eigenschappen aan te tasten. De binnenste drielagen zijn aan elkaar gelast en zijn daardoor ook niet van elkaar te scheiden. Deze drie lagen, Hexel-One® buis, worden door een krasvaste mantel beschermd voor sleufloze technieken.

Voordelen HexelOne® SLM

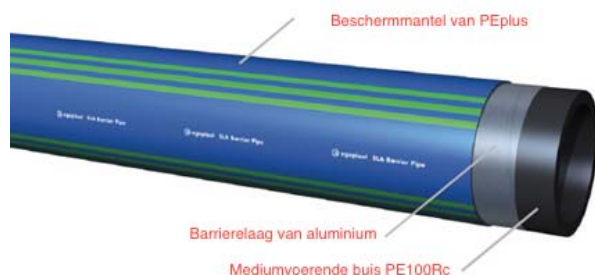
- de extra, krasvaste, mantel zorgt voor een onbeschadigd leidingsysteem
- toegestane belasting; PN30 voor water en PN16 voor gas
- sleufloze technieken zijn mogelijk zonder dat de levensduur en kwaliteit van de buis afneemt
- minder verbindingen door het leveren op rollen tot 145 meter
- sterkte van staal, voordelen van HDPE

Kenmerken HexelOne® SLM

- van 90 - 160 mm
- voor; drinkwater, gas, afvalwater en industriële toepassingen
- mediumvoerende buis van PE100-Rc (resistant to crack)
- beschermmantel van gemodificeerd polyethyleen, Peplus
- SDR11
- goed te lassen en/of mechanisch te verbinden
- Drukklassen PN30 voor water en PN16 voor gas
- DIN8074/EN12201/EN1555; DVGW, PAS1075, Kiwa-ATA

SLA® Barrier Pipe

De SLA® Barrier pipe sluit permeatie van schadelijke stoffen uit. De aluminium barrière laag zorgt voor een constante bescherming van kostbare vloeistoffen als mede ook het milieu. De buis maakt het onder andere mogelijk om drinkwater te transporteren door verontreinigde, of verdachte bodem. Tevens is het mogelijk om verontreinigd medium veilig te transporteren door schone grond en/of een waterwingebied.



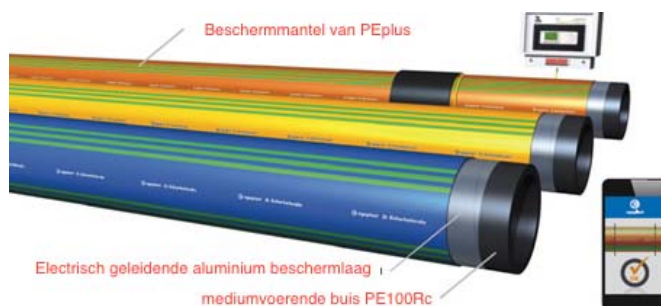
Voordelen SLA® Barrier Pipe

- de extra, krasvaste, mantel zorgt voor een onbeschadigd leidingsysteem
- bescherm laag voor het verleggen in een verontreinigde bodem conform KIWA 17101
- bescherm laag voor het verleggen van een afvalwaterleiding in een schone grond
- KIWA goedgekeurd systeem conform BRL-K17101

Kenmerken SLA® Barrier Pipe

- van 25 - 630 mm
- voor; drinkwater, gas, afvalwater en industriële toepassingen
- mediumvoerende buis van PE100-Rc (resistant to crack)
- beschermmantel van gemodificeerd polyethyleen, Peplus
- standaard SDR17,6 t/m SDR7,4 maar iedere wanddikte is mogelijk
- goed te lassen en/of mechanisch te verbinden
- Drukklassie PN16 voor water en PN10 voor gas
- DIN8074/EN12201/EN1555; DVGW, PAS1075, Kiwa-ATA BRL-K17101

3L Leak Control



De 3L Leak Control sluit permeatie van schadelijke stoffen uit. De elektrisch geleidende aluminium barrière laag zorgt voor een constante bescherming van kostbare vloeistoffen als mede ook het milieu. De buis maakt het onder andere mogelijk om drinkwater te transporteren door verontreinigde, of verdachte bodem.

Tevens is het mogelijk om verontreinigd medium veilig te transporteren door schone grond en/of een waterwingebied. Het 3L Leak Control systeem biedt een 100% lekcontrole. De continue lekcontrole geeft bij de kleinste beschadiging automatisch een alarm. Dit kan zijn in een alarmcentrale of op een smartphone. Ook kan het systeem een aansturing geven voor b.v. een elektrisch bedienbare afsluiter om erger te voorkomen. Een eventuele beschadiging kan tot op een meter getraceerd worden

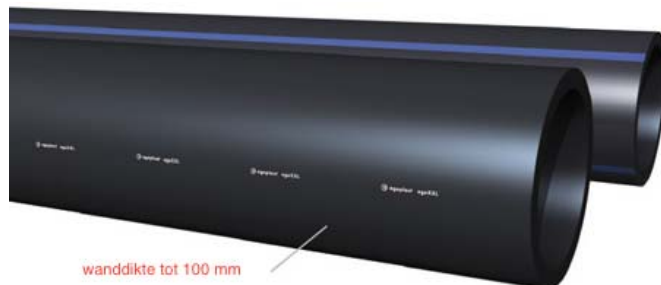
Voordelen 3L Leak Control

- permanente lekcontrole
- precieze traceerbaarheid
- de extra, krasvaste, mantel zorgt voor een onbeschadigd leidingsysteem
- beschermlaag voor het verleggen in een verontreinigde bodem conform Kiwa 17101
- beschermlaag voor het verleggen van een afvalwaterleiding in een schone grond

Kenmerken 3L Leak Control

- van 25 - 630 mm
- voor; drinkwater, gas, afvalwater en industriële toepassingen
- mediumvoerende buis van PE100-Rc (resistant to crack)
- beschermmantel van gemodificeerd polyethyleen, Peplus
- standaard SDR17,6 t/m SDR7,4 maar iedere wanddikte is mogelijk
- goed te lassen en/of mechanisch te verbinden
- Drukklassie PN16 voor water en PN10 voor gas
- DIN8074/EN12201/EN1555; DVGW, PAS1075, Kiwa-ATA

Egelen



Standaard HDPE buis geproduceerd in de modernste fabriek van europa. Door onder andere een afkoel straat van 80 meter wordt de warmte geleidelijk uit de buis gehaald waardoor er weinig spanning in de buis achterblijft. Hierdoor is de buis maatvast, minder ovaal en krimpt niet in aan het begin en einde.

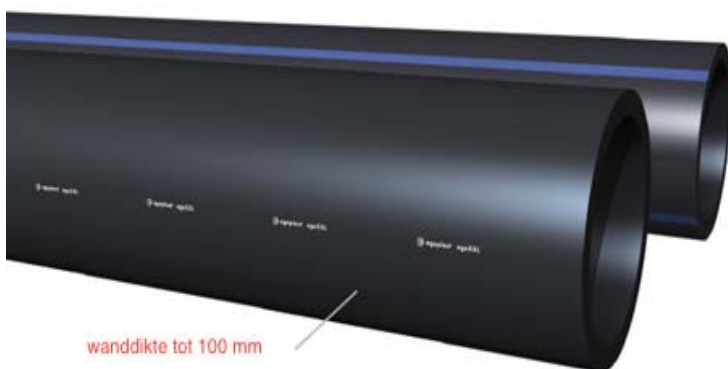
Voordelen egelen HDPE

- maatvast
- weinig spanning in de buis

Kenmerken egelen HDPE

- van 16 - 1600 mm
- voor; drinkwater, gas, afvalwater en industriële toepassingen
- PE100 of PE100-Rc (resistant to crack)
- standaard SDR33 t/m SDR7,6 maar iedere wanddikte is mogelijk
- goed te lassen en/of mechanisch te verbinden
- Drukklassen PN10 voor gas en PN16 voor water (t/m 1200mm)
- DIN8074/EN12201/EN1555; DVGW, Kiwa-ATA

EgeXXL



Ook in de grotere diameters leveren HDPE leidingen u voordelen op, zoals bijvoorbeeld de zekerheid van een gelaste verbinding. Door een omvangrijk PE hulpstukken programma en het fabriceren van klantspecifieke oplossingen krijgt u een passend en kwalitatief leidingnet met een levensduur van tenminste 100 jaar onder normale omstandigheden.

Voordelen egeXXL

- een gesloten leidingsysteem, dat kan bestaan uit; bochten, t-stukken, flenzen en klant specifieke oplossingen, gemaakt van één homogeen materiaal
- signering op de buis kan het medium aangeven

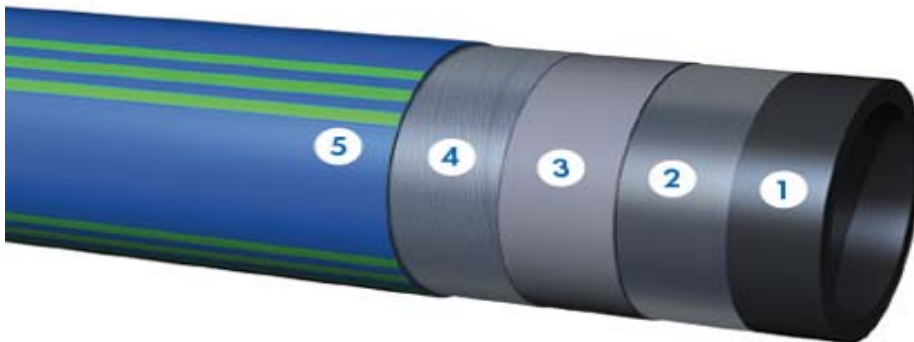
- traceability mogelijk, zodat u de herkomst van de buis tot op het granulaat kunt achterhalen

Kenmerken egeXXL

- van 450 - 1600 mm
- voor; drinkwater, gas, afvalwater en industriële toepassingen
- mediumvoerende buis van PE100 of PE100-Rc (resistant to crack)
- standaard SDR33 t/m SDR11 maar iedere wanddikte is mogelijk
- goed te lassen en/of mechanisch te verbinden
- Drukklassse PN16 voor water (t/m 1200mm)
- DIN8074/EN12201/EN1555; DVGW, PAS1075, Kiwa-ATA

Op maat gemaakte buizen

De industrie is veeleisend en stelt afhankelijk van de toepassing en het medium verschillende eisen aan een leidingsysteem. Slijtvastheid, chemische bestendigheid, bescherming tegen statische elektriciteit, continue lekbewaking en/of een hoge druk: de eigenschappen van de Egeplast buizen voor de industrie kunnen voor iedere specifieke toepassing worden gecombineerd. Buizen samen met T-stukken, bochten, etc. zorgen voor een complete oplossing voor u als klant.



Laag 1	Medium voerende buis grondstof keuze uit: PE110, PE 100 RC, PP, PP-HM, PP-R, Polyamid, HexelOne, binnenlaag
Laag 2	Versterking door een monocomposiet
Laag 3	Een co-extrusie tussenlaag of buitenlaag
Laag 4	Een aluminium beschermlaag tegen indringing van buitenaf of ter voorkoming van het uittreden van gevaarlijke stoffen.
Laag 5	Een krasvaste buitenmantel

Enkele voorbeelden van op klantenwensen gebaseerde buizen

EgeSlurry®



Het egeSlurry® leidingsysteem is speciaal ontwikkeld voor het transport van mediums die bestaan (gedeeltelijk) uit vaste stoffen. Door deze vaste stoffen slijten leidingsystemen, bv staal, veel sneller. De egeSlurry® leiding is een type buis die aan de binnenzijde een slijtvaste laag heeft. De levensduur van deze buis is

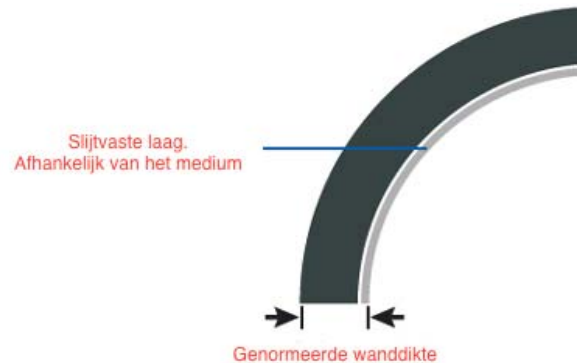
langer dan die van de traditionele materialen. Hierdoor bespaart u materiaalkosten en arbeid.

Voordelen egeSlurry®

- verhoogde levensduur door de slijtvaste binnenlaag
- langere levensduur = minder stilstand = reducering van de kosten
- slijtvaste laag te maken van diverse thermoplasten, gelang uw toepassing

Kenmerken egeSlurry®

- van 160 - 630 mm
- voor; bagger, bouwstoffen, zout(water), voedingsmiddelen en industriële stoffen
- PE of PP met een slijtvaste laag afhankelijk van het medium
- standaard SDR17 t/m SDR7,4 maar iedere wanddikte is mogelijk
- goed te lassen en/of mechanisch te verbinden
- Drukklassse PN10
- EN12201



EgeStatic

Standaard HDPE buis kan bij de distributie van droge gassen, poedervormige vaststoffen en brandgevaarlijke medium statische elektriciteit opwekken, wat kan leiden tot gevaarlijke situatie voor mens en milieu. De egeStatic buis voorkomt dit opwekken van statische elektriciteit.

Voordelen egeStatic

- weinig spanning in de buis
- drukvast tot 10 bar
- geen opwekking van statische elektriciteit
- laag eigen gewicht
- goed te bewerken



PE drukleidingen

Kenmerken egeStatic

- van 160 - 630 mm
- voor; drooggas, stof, poeder en brandgevaarlijke vloeistoffen
- grondstof op polyethyleen gebaseerd
- standaard SDR17 t/m SDR7,4 maar iedere wanddikte is mogelijk
- goed te lassen en/of mechanisch te verbinden
- Drukklasse PN10
- DIN EN12201

EgeTherm High-T

Het egeTherm High-T leidingsysteem kan mediums tot een temperatuur van 70°C continue verdragen, met een levensduur van 50 jaar. Ook een kortstondige temperatuur van 95°C is geen probleem.



Voordelen egeTherm High-T

- weinig spanning in de buis
- inzetgebied bij hogere temperaturen, max continue is 70°C
- mogelijkheid om de leiding kortstondig dor te spoelen met een temperatuur tot 95°C
- UV-bestendige buitenlaag is mogelijk
- laag eigen gewicht
- goed te bewerken

Kenmerken egeTherm High-T

- van 20 - 630 mm
- voor; proceswater, afvalwater,
- grondstof; temperatuur bestendig HDPE
- standaard SDR33 t/m SDR7,4 maar iedere wanddikte is mogelijk
- goed te lassen en/of mechanisch te verbinden
- Drukklasse PN16 bij 20°C. Drukklasse is afhankelijk van de temperatuur en gewenste levensduur
- DIN 8074/DIN EN12201/ISO 24033/ISO EN 22391-2